

FIFTY-FIFTY

СОЛЬ ДЛЯ
ФЛЮСОВАНИЯ

С внедрением техники сухого флюсования в процессе горячего цинкования возникла также и дискуссия о наилучшем балансе хлорида аммония и хлорида цинка, в растворе флюсования.

Опираясь на собственный опыт, накопленный на глобальном уровне, компания Soprin определила оптимальный молярный состав в соотношении 2,5:1, то есть, 50% хлорида цинка и 50% хлорида аммония.

Данный состав - это тот, который в обычных системах цинкования наилучшим образом отвечает на самые разнообразные потребности флюсования стальных изделий с различной конфигурацией, толщиной и составом.

Кроме того, компания Soprin приняла во внимание другие факторы в выборе солей, из которых состоит FIFTY-FIFTY:

- наивысшая чистота материала для предотвращения накопления нежелательных примесей в ванне флюсования;
- FIFTY-FIFTY - это безводное, микрокристаллическое вещество, облегчающее растворение продукта и предотвращающее скопление нерастворенной соли на дне ванны;
- простота использования;
- наивысшая совместимость FIFTY-FIFTY с другими добавками для ванны флюсования интегрированной линии продуктов Soprin для горячего цинкования: FILMFLUX и ANTIBLAST.

Наши специалисты находятся в вашем полном распоряжении для оптимизации использования и дозировки продукта и для ответа на ваши вопросы.



FIFTY-FIFTY



Продукты и услуги для цинкования

Soprin s.r.l.

Uffici: Via Galvani, 6/C - 31027 Spresiano (TV) Italy
Tel. +39 0422 521025 - Fax +39 0422 521060
soprin@soprin.it

Stab.: Via dell'Industria, 106 - 31052 Maserada sul Piave (TV) Italy
stabilimento@soprin.it