

Поливинилхлорид суспензионный (ПВХ) ТУ 2212-012-46696320-2008

Область применения

Марка СИ-64 – для изготовления твердых и мягких профилей, твердой и мягкой пленки, плит, листов, стеновых панелей, плинтусов, гофротруб, кабельных каналов, изделий, получаемых литьем под давлением, тары.

Марка СИ-67 – для изготовления канализационных напорных и дренажных труб, строительных и оконных профилей, фитингов, тары, упаковки, подоконников.

Марка СИ-70 – для изоляции проводов и кабелей, пленочных материалов, медицинского пластика, искусственной кожи, высокопрочных труб, строительных и оконных профилей.

Технические характеристики

Наименование показателей	Марка			Метод испытаний
	СИ-70	СИ-67	СИ-64	
1 Внешний вид: цвет -----	Однородный порошок белого цвета			ГОСТ 14332-78
1.1 Количество загрязнений и посторонних веществ, шт., не более	6	6	6	ISO 1265:2007
2. Значение "К"	70±1	66-68	64±1	ГОСТ 14040-82
3. Насыпная плотность, г/см ³	0,48-0,54	0,54-0,60	0,53-0,59	ISO 60:1977
4. Остаток после просева на сите с сеткой: 1 №0315, %, не более 2 №0063, %, не менее	0,1 95	0,1 95	0,1 95	ISO 4610:2001
5. Масса поглощения пластификатора, г на 100 г поливинилхлорида, не менее	25	20	-	ISO 4608:1998
6. Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	0,3	0,3	0,3	ISO 1269:2006
7. Сыпучесть, с, не более	28	25	25	ISO 6186:1998
8. Массовая доля винилхлорида, млн ⁻¹ , не более	0.5	0.5	1	ГОСТ 25737-91
9. Термостабильность ПВХ дегидрохлорированием при 180 °С, мин. не менее	19	19	-	ТУ 2212-012-46696320-2008 по.5.2