

ANTIVAPOR

РЕАКТИВ, БЛОКИРУЮЩИЙ
ВЫДЕЛЕНИЕ КИСЛОТНЫХ
ПАРОВ



Чтобы горячее цинкование прошло успешно, поверхность обрабатываемых стальных изделий должна быть предварительно подготовлена. Подготовка включает в себя травление, то есть, удаление оксидов с поверхности изделий путем погружения их в растворы с содержанием соляной (HCl) или серной (H₂SO₄) кислоты. При этом кислота неизбежно воздействует на железо, с образованием водорода и кислотных испарений, загрязняющих атмосферу цеха. Интенсивность испарений также зависит от влажности и температуры воздуха в помещении.

ANTIVAPOR - это экономичное решение проблемы ввиду его влияния непосредственно на водород, который является основной причиной появления кислотных испарений.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКТА ANTIVAPOR

- снижение объема кислотных испарений, загрязняющих атмосферу цеха, до 70% и более;
- улучшение условий труда операторов;
- снижение стоимости обслуживания производственного оборудования и продление срока его службы;
- подавление наводороживания обрабатываемых изделий;
- простота в использовании;
- отсутствие недостатков;
- раствор сохраняет эффективность в течение всего срока службы раствора травления.

ПОДГОТОВКА НОВОЙ ВАННЫ ТРАВЛЕНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ANTIVAPOR

1. рассчитать объем ванны;
2. заполнить ванну технической (не восстановленной) водой в объеме, необходимом для получения заданной концентрации;
3. добавить ANTIVAPOR следуя инструкциям, полученным от нашего персонала;
4. добавить ингибитор травления;
5. заполнить ванну до краев кислотой, обращая внимание на то, чтобы кислота поступала ниже поверхности воды;
6. приступить к травлению.

Напоминаем пользователям, что во избежание нежелательных последствий необходимо использовать свежую кислоту, поступающую от известного поставщика в сопровождении сертификата о проведении анализов.

КОРРЕКТИРОВАНИЕ РАСТВОРА ТРАВЛЕНИЯ

Наш технический персонал всегда в вашем распоряжении для расчета необходимого количества продукта ANTIVAPOR.

ANTIVAPOR

ТИП ПРОДУКТА ANTIVAPOR

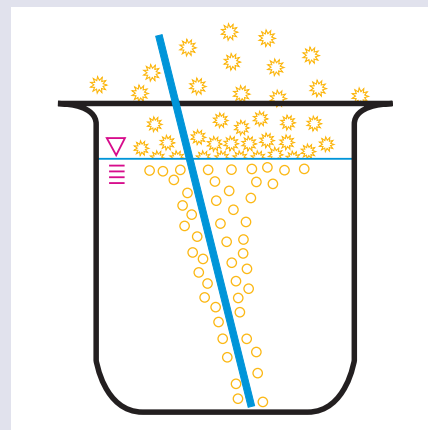
ANTIVAPOR D: для травления в соляной кислоте (HCl)

ANTIVAPOR G: для травления в серной кислоте (H₂SO₄)

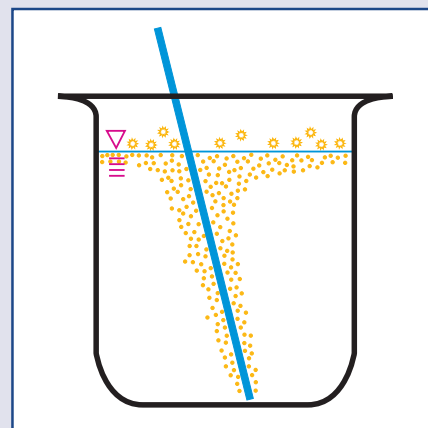
Н.В. ПРИ ХРАНЕНИИ МАТЕРИАЛА И РАБОТЕ С НИМ ВЫПОЛНЯЙТЕ УКАЗАНИЯ, ПРИВЕДЕННЫЕ В ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ. НЕ СМЕШИВАЙТЕ МАТЕРИАЛ С НЕСОВМЕСТИМЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ.

Наши специалисты всегда готовы ответить на ваши вопросы.

С публикацией настоящего описания все предыдущие документы по этой теме утрачивают силу. Июль 2013 г.



Травление без ANTIVAPOR



Травление с ANTIVAPOR

Компания Соприн оставляет за собой право вносить любые изменения без предварительного уведомления.



Продукты и услуги для цинкования

Soprin s.r.l.

Uffici: Via Galvani, 6/C - 31027 Spresiano (TV) Italy
Tel. +39 0422 521025 - Fax +39 0422 521060
soprin@soprin.it

Stab.: Via dell'Industria, 106 - 31052 Maserada sul Piave (TV) Italy
stabilimento@soprin.it